



AHORRO

CLAVES PARA LA EXCELENCIA

CARGO
IBERIA



Cuestión de logística

DB SCHENKER SPAIN-TIR

902 88 24 24
www.palletways.es



AVANTSIM
SOFTWARE

Optimice sus recursos

ISM



¿Están pensando
en modernizar?



AS aberle
automatización
www.aberle-automation.com/es



Calidad + Servicio + Información =
www.nacex.es **NACEX**



SSI SCHAEFER
www.ssi-schaefer.es

ToolsGroup
www.toolsgroup.com



Entrevista:

“La calidad hay que mantenerla
como sea porque es lo que el
cliente al final valora”

Manel Orihuela, subdirector general de Nacex

Artículos:

Simulación en el diseño de flujos
operativos en cementeras

Joaquín Beltrán, director de Avantsim S.L.

Reducir el consumo de energía,
aumentar la rentabilidad

Achim Aberle, socio y gerente de la Aberle
Automation GmbH

Y mucho más...



Todos los medios a su alcance.

Día a día DB Schenker Spain-Tir garantiza que todos sus envíos lleguen al destino que les corresponde. Como su principal proveedor de logística integral en el mundo, nos encargamos de agrupar, procesar, embalar, realizar las gestiones aduaneras y transportar las mercancías al lugar preciso en el tiempo preciso. **Esto es logística. Es nuestro negocio.**

DB Schenker Spain-Tir
Avda. Fuentemar, 7
28820 Coslada (Madrid)
Tel. +34 91 660 54 00
Fax +34 91 673 31 13
central.spain@dbschenker.com
www.dbschenker.com/es



Ahorro y crecimiento sostenibles

En este número encontrarán opiniones y noticias que muestran actitudes y acciones ejemplares para sortear cualquier dificultad. Defender la calidad ante todo con la convicción de que el cliente saldrá ganando, optimizar el consumo de energía en los procesos de gestión y administración de la empresa o utilizar provechosamente la tecnología de simulación para aportar mejoras en todos los procesos logísticos y de fabricación son fórmulas de ahorro válidas.

Con ello pretendemos demostrar, ahora más que nunca, que las empresas tienen opciones para ser rentables sin tener que llegar a adoptar medidas más extremas. La inteligencia es, en este sentido, el arma de las empresas que superarán la crisis.

La constancia, esa virtud tan conocida pero tan difícil de ejercer, viene asociada

al sentido común, por lo que hay que saber valorar los logros, por pequeños que sean, como la suma de pasos que llevan hacia el éxito. Esto implica sacrificios y renunciaciones, es cierto, pero cada dato positivo genera una confianza y una experiencia que al sumarse dan lugar a la sostenibilidad, un concepto responsable muy alejado del exitoso "pelotazo", ese que fue tan celebrado por unos y que ahora pagamos todos.

Por ello, esperamos que disfruten leyendo esta selección de contenidos compuesta por una entrevista a Manel Orihuela, subdirector general de Nacex, los interesantes artículos de Joaquín Beltrán, director de Avantsim, y Achim Aberle, socio y gerente de la Aberle Automation GmbH, y algunas noticias positivas que demuestran que hay empresas que apuestan por fórmulas de ahorro e inversiones inteligentes. Son las que generan confianza y crecimiento sostenibles.

Lino Hernández Rué
Lic. Periodismo UAB

Arriba

La formación profesional, porque es la salida digna para una generación que vale mucho, digan lo que digan.

El fomento del autoempleo para romper el pesimismo social y crear futuro. Todas las ayudas son bienvenidas.

El prestigio social para quien genera empleo. Arriesgar y conseguir salir adelante con esfuerzo y dedicación, también merece un reconocimiento.

Abajo

Los sueldos de los responsables del fiasco financiero. Es escandaloso.

Los medios de comunicación que han perdido su identidad. Hace falta más valentía.

La inestabilidad de todos los mercados. Nadie se fía de nadie. .

Nos basta con saber el destino Just tell us where to...



“La calidad hay que mantenerla como sea porque es lo que el cliente al final valora”



Manel Orihuela, subdirector general de Nacex

¿Cómo define la coyuntura del mercado logístico y, en concreto, la del sector Courier Express?

Desde nuestra perspectiva nos encontramos ante una situación de reducción de márgenes. Nos hallamos ante un momento en el que definir el precio es muy importante ya que no hay posibilidad de incrementarlo ante el cliente. Hay una guerra de precios evidente.

¿Cómo valora el aumento del precio de los combustibles y sus efectos en el sector logístico?

En cuanto al tema de costes, es obvio que la subida del combustible ha sido determinante ya que ha elevado los costes al máximo y ha reducido los márgenes. Al final, si no puedes obtener beneficios por el estudio de los márgenes o por la reducción de los costes, acabas modificando el servicio. Nosotros defendemos la

calidad. Ésta hay que mantenerla como sea porque es lo que el cliente al final valora. Un cliente que sólo mira el precio está en peligro.

Hoy día, Nacex es una empresa especializada en el transporte urgente de paquetería y documentación entre empresas (B2B) y una de las empresas líderes en el segmento de Courier Express, gracias a la alta calidad de sus servicios y a la utilización de la más avanzada tecnología puesta al servicio de sus clientes, lo que la ha convertido en una de las empresas punteras y un referente en calidad y servicio dentro del sector.

¿Los motores de combustibles alternativos, híbridos y eléctricos son la solución del futuro?

En cuanto a la distribución urbana es factible llegar a estas soluciones, pero serán válidas cuando sean más viables económicamente. Todavía

son muy caras y requieren una estructura que no existe aún para la recarga. Cuando se den respuesta a estas cuestiones serán muy bien aceptadas. En este sentido las motorizaciones de bajo consumo, híbridas o eléctricas han sido ya testeadas y probadas en Nacex. Las motorizaciones tradicionales también están evolucionando a nivel de reducción de consumos por lo que todavía son adecuadas para la distribución en general. En este sentido la concienciación acerca de estos temas existe, pero al final manda la realidad económica.

¿Cuáles son los retos presentes y futuros más importantes a los que están haciendo frente?

Ahora lo que se lleva es el low cost. Los productos de Nacex están bien definidos en precio, calidad de servicio y en compromiso. Nuestra estrategia actual pasa por crecer creando nuevos servicios más económicos para clientes menos exigentes en los plazos de entrega. De esta manera podemos mantener el compromiso con la misma calidad de siempre pero con un precio más ajustado.

También hemos desarrollado un producto muy específico para la actividad de E-Commerce. Es un segmento del mercado que está creciendo mucho y que podríamos definir mejor como un nuevo canal multisectorial.

¿Qué nuevos servicios han puesto en marcha en este año?

El nuevo servicio e-N@cex es un servicio puerta a puerta, de ámbito peninsular (España y Portugal),



específico para todas las empresas que tengan tienda online o que utilicen Internet como uno de sus canales de venta. Pensado para que los clientes no tengan que destinar recursos propios y puedan dedicarse plenamente a su actividad diaria, este servicio permite una total trazabilidad online, admite reembolsos y devoluciones, incluye el servicio prealerta por email o SMS, y todas las prestaciones web como estadísticas, gestión, gráficos e informes.

Hemos puesto a disposición de nuestros clientes un servicio de mensajería urgente exclusivamente para documentos y al mejor precio del mercado: NACEX DOC's, el sobre rígido para transportar hasta 1kg de documentos a cualquier punto de la península. Además, para envíos masivos, Nacex ha lanzado dos nuevos servicios que facilitaran aún más a los clientes su trabajo diario: PLUSPACK y EUROPLUSPACK, servicios puerta a puerta, a España, Portugal y los principales países europeos.

CANARIAS MARÍTIMO es nuestra solución para envíos interinsulares en Canarias, con una tarifa muy económica.

Para conseguir nuestra calidad en el servicio contamos con una red de más de 310 agencias y 29 plataformas en España, Portugal y Andorra.

¿Cómo es la presencia de Nacex en foros, ferias y eventos especializados en logística?

Estamos asistiendo principalmente a todas las ferias de E-Commerce, tanto en España como en Portugal, y puntualmente a los más importantes eventos internacionales fuera de la península, ya que es necesario buscar contactos fuera de España y Portugal para crecer.

Otra razón para ello es que no esperamos a que haya una feria para presentar las novedades sino que las lanzamos cuando es el momento oportuno.

En las ferias locales vamos si tenemos algo que explicar y eso suele ocurrir en las ferias especializadas por sectores como el farmacéutico o similares.

Recientemente estuvimos en SALT en Canarias, ya que ahí teníamos un producto que ofrecer debido a que estamos potenciando nuestra oferta en las Islas.

¿Cómo inciden las nuevas tecnologías en la evolución de la paquetería y el servicio Courier Express?

Es fundamental invertir en tecnología. La mejor manera de rebajar costes es integrar tecnologías que te permitan interactuar con los clientes. Nosotros ya trabajamos con un sistema unificado de datos para todas nuestras agencias y clientes que nos permite gestionar desde un ordenador central una base de datos única. Ésta permite a nuestros empleados y a los clientes conocer el estado de cada envío, tramitar incidencias e, incluso, encontrar soluciones. La finalidad de esta tecnología es la de producir un ahorro en la cadena global. Como

ejemplo puedo decir que en estos momentos más del 70% de nuestra flota utiliza Pda's, por lo que estamos recogiendo la firma del cliente prácticamente al momento. También tenemos como objetivo a corto plazo eliminar el papel en todos los trámites. El ahorro se produce al optimizar las gestiones mediante estos terminales y, a la vez, tener la información integrada en el sistema de forma inmediata.

¿Qué proyectos de RSC están desarrollando y en qué sectores sociales realizan más acciones?

A pesar del momento económico, que no nos permite mantener todas las iniciativas, seguimos desarrollando acciones, aunque valorándolas con mayor precisión en cuanto a los objetivos que se pretenden alcanzar.

Desde el punto de vista de la responsabilidad como empresa, hemos conseguido el certificado UNE-EN ISO 9001:2008, y el Certificado IQNet con la empresa certificadora AENOR.



Nuestra responsabilidad social se ha extendido a diferentes áreas. Así, colaboramos activamente con la Fundación Esclerosis Múltiple, siendo Miembro Protector y patrocinador de algunas de sus iniciativas para la recaudación de fondos; somos patrocinadores de la Federación Catalana de Tenis y de otras federaciones deportivas y equipos como regatistas de vela, pilotos de rallies, jugadoras amateur de volley playa, hockey, golf, pilotos de minimotos y de motos acuáticas, o miembros del equipo español de parapente acrobático. Somos miembro colaborador de la Fundació Lluita contra la SIDA y organizamos junto a ESADE Alumni el Programa Deporte y Cultura.

Hemos patrocinado el Desafío Nacex de Golf & Pádel de exfutbolistas, donde veteranos del Real Madrid y el Barça han jugado para recaudar fondos para fines benéficos. Fuimos proveedores oficiales de los European Athletics Championships Barcelona 2010 y somos proveedores oficiales de la Liga ACB. Hemos apoyado al equipo de regatas capitaneado por Agustí Altadill en la categoría J80

y recientemente patrocinamos al GAES Centros Auditivos, el barco con el que Anna Corbella y Dee Caffari han dado la vuelta al mundo en la Barcelona World Race.

En cuanto al medio ambiente superamos la auditoría de certificación UNE-EN-ISO 14001:2004 y colaboramos, por cuarto año consecutivo, con WWF España en una jornada de restauración forestal. Internamente todos los catálogos, folletos y material de oficina están impresos en papel ecológico y en la empresa se lleva a cabo la recogida selectiva de envases y papel, así

como de otros materiales contaminantes como: toners de impresoras y fotocopadoras, cd/dvd, y pilas. Utilizamos Leds en la iluminación de la rotulación de las agencias y plataformas y desde abril de 2003, toda la gestión de la documentación, tal como manuales de procedimientos generales, instrucciones internas, dossiers informativos y comunicados, incluidos en el Manual de Calidad, se encuentran a disposición en la intranet corporativa, con el consiguiente ahorro de papel.

Más aún, hemos creado nuevos embalajes, como PROTECs BAG y PACK, compuestos de una bolsa de material de plástico, reciclable y reutilizable, que se adapta al producto protegiéndolo, pero que, además, reducen en un 90% el material de embalaje convencional

www.nacex.es



Suscríbase gratis

Apúntese a nuestro club de lectores

5.000 empresas ya reciben la edición digital

Si desea recibir un aviso cada vez que editemos un nuevo número debe enviar un correo electrónico a:

info@mercadoindustrial.biz

Si desea recibir gratuitamente las ediciones que se editan en papel, deberá añadir la dirección de envío completa. (Sólo se distribuye en España)



SIL2011

BARCELONA

*La Logística,
¡Más necesaria que nunca!*



13º Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

9º Forum Mediterráneo de la Logística y el Transporte

Del 7 al 10 de junio

Recinto Gran Via de Fira de Barcelona

Barcelona - España

Organizado por:



Patrocinadores:



Generalitat
de Catalunya



Cambra de Comerç
de Barcelona



adif
ADMINISTRACIÓN DE
INFRAESTRUCTURAS DEL
INTERIOR (RENFE)

Aena



Aeropuertos Españoles
y Navegación Aérea



www.silbcn.com

Simulación en el diseño de flujos operativos en cementeras

Para estudiar el caso de una cementera con aparentes problemas en sus procesos logísticos, la dirección de la compañía optó por encargar un modelo de simulación



Joaquín Beltrán, director de Avantsim S.L.

Para comenzar el modelo fue necesario categorizar los caminos según el tipo de carga que transportan y su posición dentro del flujo de operaciones en la planta: entran con materia prima (grava) y salen cargados con cemento. Estos camiones deben entrar por un número determinado de puertas de entrada donde se registran y pesan. Tras lo cual se les envía a la ubicación correcta en la planta para cargar o descargar el material. De nuevo los camiones se pesan y, tras el chequeo, pueden dejar la planta atravesando las puertas de salida.

A través de la experiencia del funcionamiento de la planta se constataba la existencia recurrente de diferentes problemas. Especialmente en este tipo de plantas la longitud de las colas enfrente de las puertas de entrada es un inconveniente importante, puesto que causa enormes retrasos a los usuarios alrededor de las vías de acceso a la planta. Usualmente este problema se debe al inadecuado dimensionamiento de algún aspecto de la planta como, por ejemplo, el

número de ubicaciones de carga en el almacén,

los excesivos tiempos de carga, a una mala organización de los flujos de trabajo, etc., Las consecuencias suelen ser, por ejemplo, errores en el destino asociado a los camiones una vez dentro de la planta, tiempos de espera inútiles para los camiones cuando los muelles están ya disponibles, caos administrativo asociado a la ausencia de tecnologías modernas para el registro de los camiones, colapso de tráfico dentro de la planta, errores en las cargas asignadas, saturación en las instalaciones que lleva incluso a su puesta en fuera de servicio y, finalmente, planificación inadecuada de la producción (scheduling) para adaptarla a los flujos de llegada de camiones.

Por estas razones, la compañía determinó que la simulación por ordenador podía constituir una potente herramienta para mejorar los procesos existentes y para sugerir mejoras para implementar sistemas más modernos de control.

Procesando los datos de entrada

Para un análisis correcto y la creación de un adecuado modelo de simulación es necesario usar datos válidos de entrada en aspectos como: la definición de las operaciones que se ejecuten (orden y calendario de entradas y salidas de transporte, calendario de producción), caracterización de las instalaciones productivas (capacidad, velocidad del transporte interno, previsión de fallo, estadísticas varias), especificaciones de la distribución en planta lay-out, ruteo de los camiones dentro de la planta así como la lógica de control

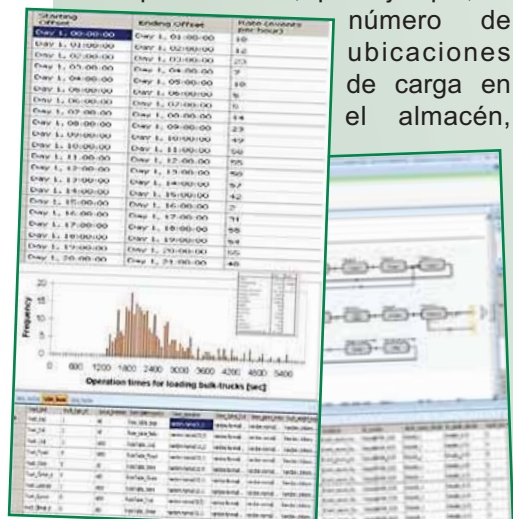
de los mismos, personal disponible, asignación de turnos, capacidades, planificación de la producción para acompañarla a los flujos de entrada/salida y anticipación de la demanda (tablas de llegada previstas de los camiones).

Creación del modelo de simulación

Para la creación del modelo de simulación fueron identificados varios procesos: registro de entrada para solicitud de carga por parte de los camiones, espera a la llamada para proceder a la entrada al recinto, pesaje en las puertas de entrada y la asignación de los datos de carga a los camiones, propiamente la carga y descarga físicas en las zonas bajo silo, chequeo de la carga y asignación de la puerta de salida y pesaje final.

Además, se estudiaron algunas variables aleatorias cuya variación podría producir desviaciones significativas: variación del tiempo entre llegadas según los períodos del día y de la semana, variación de los tiempos de operaciones en relación a lo calculado y, además, fallos e indisponibilidades de las instalaciones por errores producidos en el proceso de carga.

Para describir un comportamiento realista de los camiones en la planta se crearon varias funciones especiales. Por ejemplo, para evitar el retraso del tráfico dentro de la planta se usa una función de limitación: sólo un número controlado de camiones puede estar dentro de la planta. En las plantas reales dentro del sistema



SLV, los camiones en espera son llamados progresivamente usando un panel de información exterior o incluso enviando un mensaje SMS al móvil del conductor del camión implicado.

El software utilizado para este estudio, SIMIO, soporta gráficos 3D y animación de entidades además de ser posible importar lay-outs reales de planta y usar elementos dibujados en otros paquetes para representar los elementos dentro del programa. Además, permite definir una tabla de diferentes escenarios y ejecutar diferentes experimentos con ellos, a partir de los cuales se generan una serie de informes muy completos. Los resultados de estos experimentos se presentan en forma de tabla donde cada línea informa de los resultados de uno de los experimentos en función de los parámetros validados que se han definido previamente.

Interpretación de los resultados

El estudio de los resultados permitió determinar que existía un cuello de botella en el número de las zonas de carga bajo silos. Aparentemente el número de puertas usado es el adecuado y no tiene influencia en el rendimiento del sistema entendido en su conjunto. Por parte de la dirección se había previamente pensado que

debido al alto número de camiones esperando en las puertas de entrada, el número de puertas debería ser un factor crítico para el desempeño global del sistema.

No obstante aparece claramente tras el estudio que el principal problema es el número de lugares de carga. Otra serie de datos de relevancia que fue posible analizar gracias al uso del programa de simulación fue todo aquello relacionado con el proceso de permanencia del camión dentro de la planta: precisos tiempos de entrada y de operación, tiempo total en planta (lead time) tiempo de espera en colas. Tras el estudio se llegó a la conclusión de que era posible implementar un sistema virtual de control logístico en una factoría existente y analizar el impacto producido sin ningún tipo de perturbación del funcionamiento normal de la misma. Además, el modelo de simulación desarrollado podrá usarse a continuación para testear el impacto de fallos rupturas o accidentes y predecir la respuesta a proporcionar en tales situaciones, crear detalladas representaciones

3D para presentación a posibles clientes, evitar decisiones erróneas de diseño, evaluar la influencia de la variabilidad con el diseño del sistema y, también, utilizar estos resultados como parámetros para definir nuevas plantas del grupo.

El estudio fue parte de un proyecto de investigación en colaboración entre la Universidade Técnica do Minho y el fabricante de sistemas de pesaje industrial Cachapuz. Fue presentado en diferentes workshops y conferencias de simulación de operaciones por eventos discretos.

www.avantsim.es




Polígono Industrial La Pedrosa s/n
08783 Masquefa (Barcelona)
Tel.: 93 772 76 70 Fax.: 93 772 85 09
ism@ismcontenedores.com
www.ismcontenedores.com

**Su publicidad
también
puede
verse
aquí**

Solicite presupuesto:
info@mercadoindustrial.biz



IAG Cargo anuncia resultados positivos sostenibles

Según informa la compañía, los ingresos de IAG Cargo (ingresos generados por lo volado en este periodo más recargos) han ascendido a 290 millones de euros en el trimestre, un 24,5 por ciento más respecto al mismo periodo del año anterior. También informan que el volumen de toneladas de carga por kilómetro transportadas (TKT) se situó en 1.514 millones, un 9 por ciento más que en los tres primeros meses de 2010. La capacidad en este periodo aumentó un 7 por ciento. El yield (ingreso por TKT) se incrementó un 14 por ciento en relación al mismo periodo del año 2010, en parte por las mejoras subyacentes del mercado, el incremento de los recargos y un buen comportamiento de los productos "Premium".

En 2010 el negocio de carga de Iberia y British Airways obtuvo una facturación conjunta de más de 1.100 millones de euros y transportaron más de 5.890 millones de toneladas por kilómetros. En conjunto suman aproximadamente 2.700 empleados y abarcan una red global de más de 200 aeropuertos.

Tras la fusión de Iberia y British Airways, las operaciones de carga de ambas compañías se dirigen como una sola unidad de negocio, que reporta a International Airlines Group (IAG), el holding resultante de la fusión, aunque ambas compañías mantendrán aún sus marcas actuales.

www.es.iairgroup.com

www.iberia-cargo.com

Cualde Logistics se suma a la red Palletways

Desde sus instalaciones centrales en la localidad barcelonesa de Cornellà de Llobregat, Cualde Logistics es una de las compañías catalanas con más experiencia en el sector logístico y transitario. Fue fundada en 1952 y actualmente cuenta con 7.700 m2 de almacenes. Además de su central en Cornellà de Llobregat, el nuevo miembro de Palletways está presente en el Aeropuerto de El Prat y en la ZAL de la capital catalana.

www.palletways.com



Cetemmsa e Applus+ Idiada unen esfuerzos para el sector de la automoción

El centro tecnológico CETEMMSA y Applus+ IDIADA, división de la multinacional Applus+, compañía global de inspección, ensayos y control de calidad, han firmado recientemente un convenio de colaboración con el objetivo de aportar al sector de la automoción innovaciones para el rendimiento de los coches eléctricos y hacerlos más sostenibles.



El acuerdo prevé elaborar agendas estratégicas para impulsar el "Green Car" en Catalunya y su industrialización. También contempla presentar propuestas de I+D a nivel nacional e internacional. En este último sentido, las dos entidades ya participan en el proyecto E3V que busca la mejora energética en vehículos eléctricos.

El principal reto tecnológico del proyecto E3V es optimizar la integración de todos los componentes, maximizando la eficiencia del vehículo y así aumentar su autonomía, mejorando su aceptación por parte del usuario final.

El desarrollo de elementos de captación de energía sobre sustratos flexibles que permitan mejorar la eficiencia energética de los vehículos eléctricos es el objetivo de CETEMMSA en el marco del proyecto E3V que tiene una duración de 2 años.

www.cetemmsa.com

www.idiada.es

Norbert Dentressangle adquiere 45 nuevas cabezas tractoras

El operador logístico informa que acaba de adquirir esta nueva flota, cuyo destino final será Portugal, para potenciar tráfico doméstico o nacional, en línea con su estrategia de crecimiento en este mercado.

Las nuevas cabezas tractoras, todas Euro 5, son más ligeras gracias a una cabina más pequeña y más baja, y llantas de aluminio. Esto permite al operador de transporte ganar aproximadamente una tonelada de carga útil, además de reducir las emisiones de CO2 por tonelada y kilómetro recorrido.

www.norbert-dentressangle.es



ESPAI GRÀFIC, S.L.

Realizamos todo tipo de impresos

Solicite presupuesto sin compromiso: info.espaigrafic@gmail.com
C/ Concilio de Trento, 186-188, bajos, interior 9 y 10 Tel.: 93 314 11 97 - 08020 BARCELONA



Reducir el consumo de energía, aumentar la rentabilidad

Con el módulo de software PMS-E, Aberle Automation GmbH ha concebido un sistema de gestión de proceso para la eficiencia energética en la logística interna

Achim Aberle, socio y gerente de la Aberle Automation GmbH, Leingarten.

Actualmente la eficiencia de los recursos es el primer mandamiento en la logística interna. Además del tiempo, la superficie, los empleados y materiales, se presta especial atención al factor energético. Se pone en práctica la normativa sobre la eficacia energética global de las instalaciones en Alemania, así como la adaptación de la norma DIN V 18599 (evaluación energética de edificios) a los requerimientos de la ordenanza de ahorro energético (EnEV) y la ley de calor para energías renovables (EEWärmeG). Por lo demás, existen al respecto unas normas claramente definidas en la legislación. La persona que hoy en día solicita una licencia de obras, está obligada a respetar la eficacia energética.

No obstante, unos ahorros energéticos importantes en la logística interna no serán conseguidos en nuevas construcciones. Según los expertos

en la materia, la protección del medio ambiente integrada en la producción (PIUS) ofrece a las empresas, por medio de un mejor aprovechamiento de los recursos en los campos de las materias primas, combustibles y materiales adicionales, los residuos, la evacuación de aguas residuales y la energía, generalmente unos potenciales de ahorro en dimensiones de la rentabilidad de la cifra de ventas. Otras ventajas son los costes reducidos en la producción, los procesos optimizados y una mayor seguridad productiva.

Efectivamente y de acuerdo con unas investigaciones actuales, el porcentaje de los costes energéticos correspondientes a la logística interna, en la cadena logística, son aproximadamente del 25%, de los cuales la mitad se atribuye a la técnica de transporte, almacenes y expedición. Otro 35% es consumido por las instalaciones de

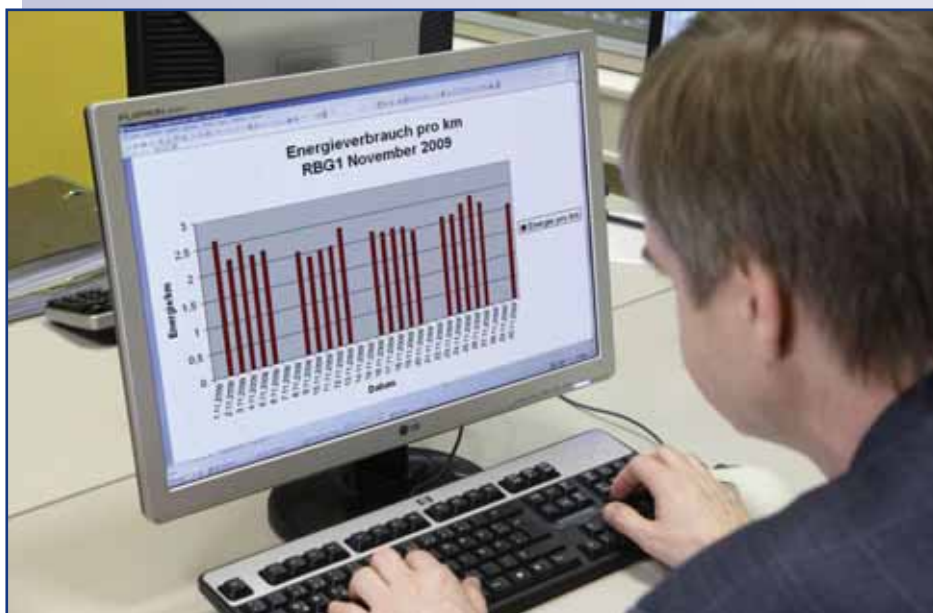
ventilación y de calefacción, y alrededor de un 15% por la iluminación. Con el fin de seguir ampliando la eficiencia energética en estos campos, se ha previsto para el año 2012 en la legislación la implantación obligatoria de los sistemas de gestión energética según DIN 16001. Los observadores del mercado cuentan con la obligación de aportar comprobantes acerca del funcionamiento energéticamente eficaz de una instalación.

La empresa Aberle Automation GmbH ha tenido en cuenta dichos desarrollos, ha reconocido las necesidades, y con ayuda del Sistema de gestión de proceso para el ahorro de energía *Aberle PMS-E*, ha concebido un sistema de gestión energética, consiguiendo así un ahorro entre el 25 y el 40% del consumo energético de los sistemas utilizados.

Entre sus peculiaridades, el *Aberle PMS-E* tiene un coste económico razonable, y cumple con los requerimientos de la legislación futura con respecto a la eficiencia energética. Este sistema ya se ha acreditado, y está disponible para su implantación. Con sus funciones de protocolo y de documentación, el módulo del software cumple adicionalmente con las futuras especificaciones, para poder demostrar el funcionamiento energéticamente eficaz de una instalación.

Importante ahorro

Con el *Aberle PMS-E*, la gestión energética de procesos se realiza en tres fases: análisis de procesos,



optimización de componentes y funcionamiento optimizado en el consumo con control continuo.

Empleando unos inteligentes instrumentos de medición de energía, en primer lugar se registran los consumos reales, las horas de servicio y los estados de funcionamiento, la distribución cronológica y las prioridades de los componentes de la instalación. Con el módulo de software PMS-E se realiza la evaluación de los datos y su representación gráfica, por norma general como Add-on a través de la visualización de la instalación en el Sistema de gestión del almacén utilizado. Opcionalmente, el registro y la lectura de los datos necesarios se puede efectuar por medio de un acoplamiento del instrumento de medición, que los transmite al PLC de los sistemas de automatización.

Por consiguiente y mediante el registro de los datos reales, en un segundo paso, por un lado la medición del consumo de energía se puede asignar precisamente al respectivo equipo de medición y por otro lado se puede visualizar de modo transparente. De esta manera se pueden, por ejemplo, identificar los procesos de carga, el consumo de energía y la eficacia de procesos y relacionarlos entre ellos.

Antecedentes: los suministradores de energía diferencian entre la tarifa de provisión y la tarifa de consumo. La tarifa de provisión es siempre igual, no obstante se calcula según el consumo puntual. Como base de cálculo se toma el valor medio de referencia de la energía necesaria (cada 15 minutos). A consecuencia, al descender el consumo puntual también disminuye la tarifa de provisión. Para ello ya puede ser suficiente recortar las puntas de consumo identificadas, lo cual se puede conseguir, por ejemplo, mediante el arranque ligeramente retardado o reduciendo el consumo de energía, estrangular los procesos que requieren mucha energía –por ejemplo la

aceleración brusca de masas pesadas con transelevadores– dentro de determinados márgenes de tiempo. Dicha gestión de cargas se realiza en base de los datos registrados por los instrumentos de medición y su visualización dentro del PMS-E.

Debido a que la recopilación de datos de los valores de consumo se efectúa además de modo continuo, acumulando y guardando los datos, con el PMS-E también se puede visualizar el consumo de energía de cada uno de los componentes de la instalación por separado en periodos predefinidos y diagramas. Al respecto se calcula e indica un coeficiente de energía, el cual da la información sobre el efecto de las medidas economizadoras iniciadas o por ejemplo sobre el mantenimiento requerido. Cuando la visualización equipada con el PMS-E indica un aumento en el consumo de energía de un transelevador sin variación en la carga, eso será un índice seguro que se debe actuar al respecto.

En la tercera fase de optimización, el PMS-E gestiona el control óptimo de los procesos coordinando el Sistema de gestión del almacén (WMS) y el PMS-E de Aberle Automation, teniendo en cuenta las necesidades de energía y el tiempo. Se parte de unos principios básicos de que las instalaciones, por norma general, no han de prestar su pleno rendimiento para poder asumir el volumen de trabajo. Debido al reparto inteligente de las cargas de trabajo a lo largo del día, los tiempos de marcha y de elevación ligeramente prolongados, quedan compensados eficazmente y por debajo de los

límites de las capacidades, queda garantizado el servicio energéticamente eficaz respetando los criterios ecológicos y sin causar pérdidas en el rendimiento. Junto con el WMS, el PMS-E ofrece al usuario las correspondientes opciones y proporciona unos procesos eficientes en toda la instalación con una demanda energética reducida.

Un ejemplo

Un ejemplo al respecto es la empresa J. Schmalz GmbH con su sede en Glatten cerca de Stuttgart y fabricante de sistemas de vacío, reduciendo su consumo de energía hasta un 24%, mediante la gestión eficiente de energía, empleando el Aberle PMS-E en el área de producción enlazando un almacén automático de piezas pequeñas (AKL), un alma-



cén manual de palets y una zona de expedición perfeccionada.

Investigación permanente

A pesar de dichos éxitos, que acreditan claramente la eficiencia de un PMS-E en la práctica, la empresa Aberle Automation trabaja permanentemente en la ampliación del concepto de eficacia energética. Como miembro de la Red Logística Interna de Baden Württemberg e. V., la empresa fortalece la agrupación de empresas de eficiencia energética (AGEE) para la logística interna en el desarrollo de conceptos completos de control, en el ámbito de la eficiencia de energía.

El objetivo es el siguiente: por medio de la creación de redes tanto en el ámbito de edificios como en la logística interna se crean nuevos potenciales de eficacia. En colaboración

con los suministradores de los sistemas de control para instalaciones logísticas, los expertos en la técnica de edificios, el usuario y la Universidad de Mannheim, se elaboran estándares en los proyectos de investigación, las cuales facilitan la ampliación del concepto del PMS-E con el fin de proyectar una estación de control para la gestión eficiente de energía global en los inmuebles logísticos. Según las previsiones, a mediados del año 2011, se podrán realizar los primeros proyectos piloto con los cuales los usuarios reducirán en casi un 50 % el consumo de energía de todo el inmueble. Debido a que el PMS-E hasta entonces además cumplirá con los requerimientos de protocolo según la norma para la gestión de sistemas EN ISO 16001, la estación de control habrá obtenido la correspondiente certificación.

La responsabilidad ecológica y la

eficiencia económica, como muestra el ejemplo del Sistema de control de procesos energéticos (PMS-E) de Aberle, no son contradictorias. El aumento de los costes en los precios para materias primas y las normas legislativas cada vez más exigentes, aumentan la necesidad de las empresas de actuar eficazmente. Los conceptos de consumo tradicionales se han de revisar y optimizar.

La empresa Aberle Automation se ha enfrentado a este desafío a tiempo. Con el PMS-E se ha puesto a la disposición del mercado un instrumento económicamente eficaz y apto para el futuro, con el cual, los usuarios pueden optimizar sus procesos y conseguir ahorros importantes entrando en la "logística verde" a corto plazo y con un mínimo de inversión.

www.aberle-automation.com/es

Los Expertos en Logística

Nivel de
satisfacción de
nuestros clientes
superior al
95%

Con más de 25 años de
Experiencia en Automatización



Que aportamos:

- | Consultoría Logística
- | Sistemas manuales o automatizados "llave en mano" (almacenaje, preparación de pedidos, transporte interno, clasificación de productos)
- | Sistemas de manipulación mediante robots
- | Sistema de gestión y control propio, adaptable a las necesidades de los clientes
- | Modernización y optimización de instalaciones existentes
- | Servicio Postventa y Hotline 24 horas
- | Flexibilidad, agilidad, calidad y seriedad

Sus beneficios:

- | Mayor rentabilidad
- | Mejoras en la organización interna
- | Reducción de costes
- | Reducción del coste energético hasta un 30%, con nuestro programa de Ahorro de Energía

Aberle Automatización España S.L.
 P.I. Moli de la Bastida,
 Carrer de la Pagesia, 22-24,
 08191 Rubí (Barcelona)
 Tel. 933 967 809
info-es@aberle-automation.com
www.aberle-automation.com/es


aberle
 automatización

Una empresa del grupo Aberle

Toshiba reorganiza su estructura en el sur de Europa

Las filiales de España y Portugal conforman la región ibérica, que reforzará las sinergias de sus áreas corporativas y mantendrá la independencia en las áreas comercial y de marketing

La nueva zona, de la que hasta ahora formaba parte también Italia, potenciará las sinergias de sus áreas corporativas (departamentos de finanzas, servicio técnico, logística y recursos humanos), y mantendrá la independencia en la gestión del negocio de ambos países con organizaciones de ventas y marketing autónomas.

Con esta nueva organización, Toshiba también respalda los buenos resultados de las iniciativas llevadas a cabo en estos dos países durante los últimos años. Entre ellos cabe destacar el desarrollo del mercado de la educación, en el que la marca se ha convertido en líder destacado o la unificación de las unidades de informática y audiovisual, proceso del que fue pionero Toshiba España y que ahora culmina con el reciente anuncio de la corporación de crear la nueva compañía Digital Products & Services. Así, Toshiba dejará este año de ser exclusivamente un fabricante de hardware y electrónica de consumo para ser también un proveedor de contenidos, aplicaciones, software y servicios. La compañía impulsará de forma masiva su plataforma Cloud Computing, denominada Toshiba Places.

www.toshiba.es



João Amaral, director regional de Toshiba para la península Ibérica

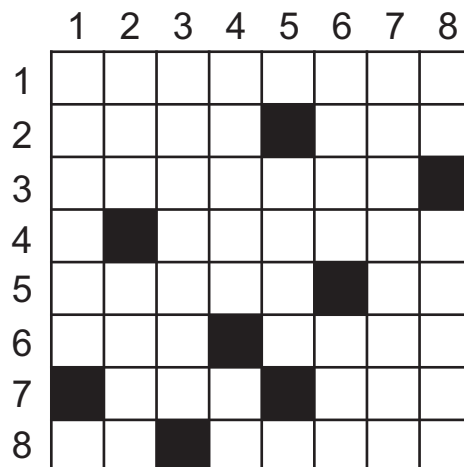
Crucigrama

Horizontales:

1.- Atemorizar 2.- Demarcación. Época 3.- Político que intriga, maquina o confabula. 4.- Símbolo químico del flúor. Mecer al niño en la cuna o en los brazos para que se duerma. 5.- Esparcir agua sobre una superficie. Sociedad anónima. 6.- Marca por la que se conoce a la Agencia Espacial Europea. Nombre del segundo hijo de Adán y Eva. 7.- Asidero. Apéndice que utilizan algunos animales para volar. 8.- Pronombre personal. Extraordinarios, poco comunes o frecuentes.

Verticales:

1.- Elemento químico que se usa para la vulcanización del caucho, como fungicida e insecticida y para la fabricación de pólvora, entre otras posibilidades. Oeste. 2.- Aféresis de amor. Aquellas. 3.- Averiguas. 4.- Forma de ser y de actuar que prescinde de la instrucción religiosa. Voz de mando. 5.- Vocal. Permanece en el tiempo. Preposición. 6.- Elemento químico gaseoso y no metálico que se encuentra en pequeñas cantidades en la atmósfera terrestre y se utiliza en lámparas luminiscentes. Taberna. 7.- Destruyalo. 8.- Dios egipcio del Sol. Irregulares o dispersas.



Sudoku

Principiante

	5	6	1			8		2
3					6		9	7
8			5	9	2		1	3
	4	8		7		2	6	
2		7				9		
1	3					7		8
	8			4		3	7	
		3		6	8	4	2	5
	9	2			3	1		

Medio

				8		3	1	
6		3		1				
1	4					7		2
			1	7		9		4
9			6	5				
3	7		8					1
8		5	9				7	
						4	8	
		7	2	6			9	

Rellene las casillas de los módulos de 9 recuadros con cifras del 1 al 9, sin repetir ningún número en la misma columna, fila y módulo.

Soluciones

Principiante

6	8	1	3	5	7	2	4	9
5	2	4	8	9	6	3	7	1
9	6	8	5	2	4	1	3	7
8	1	3	4	6	9	7	5	2
2	6	7	8	1	5	9	3	4
1	5	4	8	3	7	2	6	9
3	7	9	6	1	4	5	2	8
7	9	6	5	8	4	1	3	2
4	2	7	8	3	1	6	5	9

Medio

5	9	8	1	7	2	6	3	4
6	8	4	9	5	3	7	2	1
8	6	5	9	4	1	2	7	3
3	7	4	8	2	6	9	5	1
9	2	1	6	5	4	8	3	7
5	8	6	1	7	3	9	2	4
1	4	8	3	9	5	7	6	2
6	9	3	7	1	2	5	4	8
7	5	2	4	8	6	3	1	9

S	O	R	A	R		S	O
A	L	A		A	S	A	
L	E	B	A		A	S	E
A	S		R	A	G	E	R
R		N	U	C	A		F
	R	O	D	I	D	R	U
A		E		A	N	O	Z
R	A	N	A	L	A	M	A

Redacción: redaccion@mercadoindustrial.biz

Administración y publicidad: info@mercadoindustrial.biz

C/ Puig i Cadafalch nº 11, 3º-2ª 08035 Barcelona Tel 93 531 18 55

D.L. Internet B-20885-2006 D.L. Papel B-54358-2006

ISSN 1886-2330 ISSN 18887-5610

Difusión internet: Promedio de 3.000 descargas por número. Tirada en papel 3.000 ejemplares

e-N@CEX

Con nuestro servicio puerta a puerta para empresas de e-commerce, realizar tus envíos te parecerá un juego de niños...



- | Total integración informática
- | Trazabilidad on-line
- | Reembolsos y su control
- | Devoluciones
- | Preavisos SMS o Email

- | Herramientas Web (estadísticas, gestión, gráficos, informes)
- | Servicio de entrega puerta a puerta
- | Ámbito peninsular (España/Portugal)
- | Garantía de entrega Nacex

900 100 000

www.nacex.es



DISTRIBUCIÓN EXPRESS
de mercancía paletizada



Demostrado...

Líderes en Iberia y Europa

La más amplia red de distribución

**En 24 h. en cualquier punto
de la Península Ibérica.**

La máxima seguridad para sus mercancías

...sin sorpresas



www.palletways.com

© 902 88 24 24